

Technische informatie

BELUBOND MMA300 / MMA310

Omschrijving

MMA300/310 is een 2 component systeem dat snel uithardt wanneer het gemengd wordt via de een mixertip. Omdat het een materiaal is met hoge viscositeit en tixotropische eigenschappen is het ideaal voor het verlijmen van staal, aluminium, polycarbonaten en vele kunststoffen. Het is ideaal voor verticale verlijmingen en het heeft een excellente structurele sterkte zonder een primer te gebruiken. Het heeft een hoge pelsterkte zelfs op grote overbruggingen en is bestendig tegen de meeste solventen, zoals olie, benzine, diesel, smeermiddelen, reinigingsproducten enz...

TYPISCHE TOEPASSINGEN

Structurele verbindingen van metaal, kunststoffen (na testing) en op keramiek waar een hoge impact sterkte nodig is.

SOLVENT AND ENVIRONMENTAL RESISTANCE

Tested to ASTM D1002 on steel lapshears with a 5mm gap size cured 1 week @ 23°C

	Temp	1000hrs	2000hrs	Room
Temp				
RH100%	40°C	60%	35%	100%
Sale spray	50°C	75%	60%	100%
Water Glycol	20°C	75°C	65°C	100%
Motor Oil	40°C	75%	93%	100%
Gasoline	40°C	95%	92%	100%
I P/Alcohol	40°C	75%	90%	100%

Hot strength is a % of initial strength

Room temp	%	75°C	95°C	120°C
100		50°C	26°C	6°C

Heat ageing properties

As a % initial strength	500	1000	2000	°C
100% RI 20°C	90	95	98	@60°C
100% RI @23°C	65	55	60	@70°C

TYPICAL UNCURED PROPERTIES

MMA300/310

	<u>Adhesive Component</u>	<u>Activator Part</u>
Adhesive	Methylmethacrylate	
Methylmethacrylate		
Appearance	off white gel	Amber like gel
SG@25°C	1.0	0.97
Viscosity @ 25°C		
Brookfield VII @ 200 ⁰⁰⁰ cps		Brookfield DV II
SP No7@ 2.5 Rpm		Spindle No7 @ 2.5Rpm
Flash Point (tcc)	>10°C	(TCC) >10°C

MIXED PROPERTIES MMA300

MMA310

Appearance	Pale Yellow	
Working time	5 minutes	20 MINS
Fixture time	12-15 minutes	30-50 MINS
Mix ratio	1-1 mixture	1-1 Mixture

TYPICAL CURED PROPERTIES MMA 300 / MMA310

Tensile Strength :average 3500 psi

Hardness:..... Approx 75 shore D

Average shrinkage:..... <5%

ASTM D1002 Lapshears

On steel/steel:..... 4150

On aluminium as received:..... 3500

On polycarbonates:..... 2500

On nylon:..... 200

Impact Strength:..... >20 KJ/M²

Shrinkage %

Determined in test tubes by calculation of ID/versus

	Approx	Approx
by calculation of ID/versus 5%	5%	5%

cured specimen after 7 days

Shear strengths (approx)

Determined as % of s/laps	30%	30%
---------------------------	-----	-----